

Bestell-Nr. order no N° référence	d1	l1	d	l	α
519.030.60	0,15	9,0	3,0	38	60°
519.040.60	0,15	12,0	4,0	50	60°
519.060.60	0,15	15,0	6,0	50	60°
519.030.90	0,15	9,0	3,0	38	90°
519.040.90	0,15	12,0	4,0	50	90°
519.060.90	0,15	15,0	6,0	50	90°

### VHM-Gravierstichel spiralgenutet

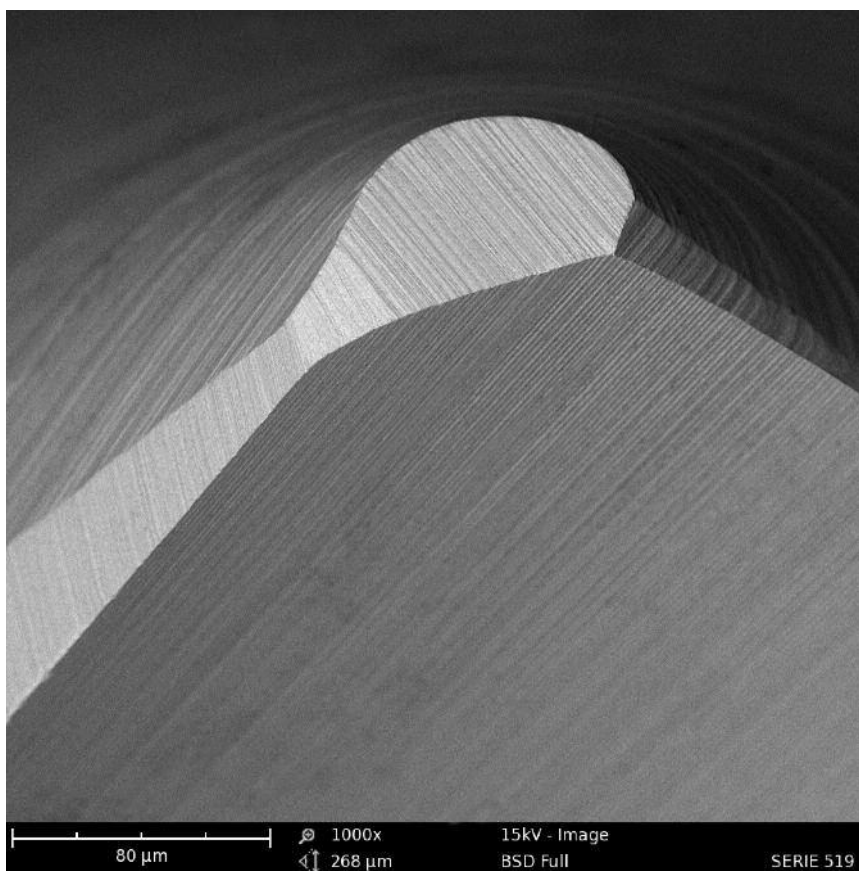
- HM-Sorte: EZ 44
  - Spitzenwinkel: 60° / 90°
  - Schnitttrichtung: Rechts
  - Leichtschneidende Geometrie - Ausführung: Flach
  - Für Naß- und Trockenbearbeitung gut geeignet
  - Standard ohne Beschichtung
  - Auf Wunsch mit BCR-Beschichtung
- Bestell-Beispiel: 519.030.60BCR

### Solid carbide engraving tools helix fluted

- Carbide grade: EZ 44
  - Point angle: 60° / 90°
  - Cutting: RH
  - Easy-cutting geometry - Version: flat
  - Well suitable for wet and dry processing
  - Standard without coating
  - On request with BCR coating
- Ordering example: 519.030.60BCR

### Burin à graver en carbure à rainure hélicoïdale

- Sorte de métal dur: EZ 44
  - Angle de pointe: 60° / 90°
  - Sens de coupe: à droite
  - Géométrie facile à couper - réalisation: Plat
  - Convient bien à l'usinage humide et à sec
  - Standard sans revêtement
  - Sur demande avec revêtement BCR
- Exemple de commande: 519.030.60BCR



Geschliffene Schneidkante (1000x Zoom) Ø 0,15 mm  
 Ground cutting edge (1000x Zoom) Ø 0,15 mm  
 Bords coupants usinés (1000x Zoom) Ø 0,15 mm