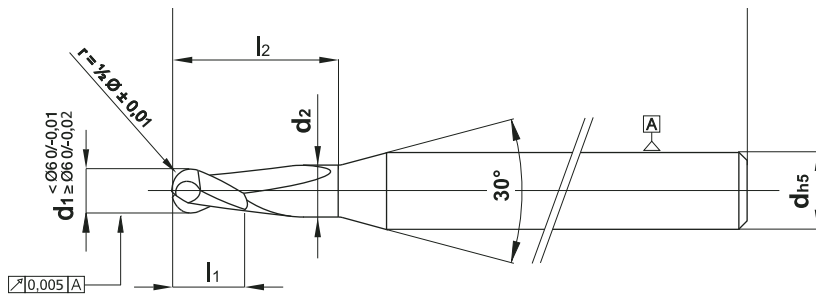




551



Bestell-Nr. order no N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l
551.0100	1,0	0,95	0,50	2,0	6,0	6,0	90
551.0150	1,5	1,42	0,75	3,0	6,0	6,0	90
551.0200	2,0	1,92	1,00	4,0	8,0	6,0	90
551.0300	3,0	2,82	1,50	8,0	8,0	6,0	90
551.0400	4,0	3,82	2,00	8,0	12,0	6,0	90
551.0500	5,0	4,82	2,50	10,0	15,0	6,0	100
551.0600	6,0	5,82	3,00	12,0	70,0	6,0	100

VHM-Kugelfräser für die HSC-Bearbeitung von NE-Metallen

- Lange Ausführung mit Freilänge
- HM-Sorte: EZ 10
- Präziser Zylinderschaft
- Feinstgeschliffene Schneiden
- Standard ohne Beschichtung

Solid carbide ball nose end mill for HSC milling of non-ferrous metals

- Long version with free length
- Carbide grade: EZ 10
- Precise cylinder shaft
- Finest ground flutes
- Standard without coating

Fraise sphérique en carbure pour l'usinage HSC du métaux NF

- Exécution longue avec longueur libre
- Sorte de métal dur: EZ 10
- Queue cylindrique de précision
- Dents finement polies
- Standard sans revêtement