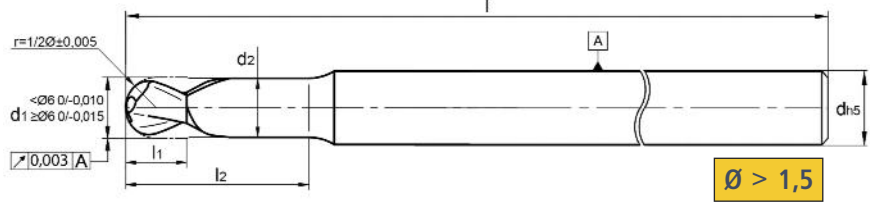
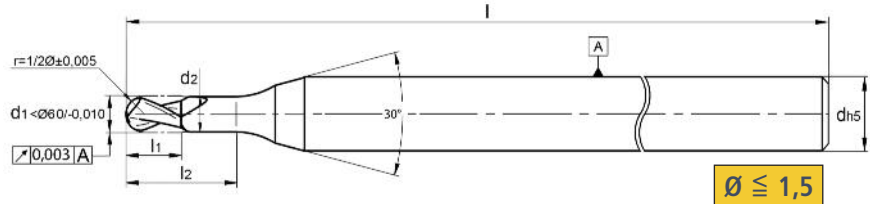


# 551Neu



## VHM-Kugelfräser für die HSC-Bearbeitung von NE-Metallen

- Kurze Ausführung mit Freilänge
  - HM-Sorte: EZ 10
  - Feinstgeschliffene, polierte Schneiden und Spankammern
  - Präzision im  $\mu$  Bereich
  - Für Naß- und Trockenbearbeitung gut geeignet
  - Standard ohne Beschichtung
  - Auf Wunsch mit BCR-Beschichtung
- Bestell-Beispiel: 551.0020.10.015BCR

## Solid carbide ball nose end mill for HSC milling of nonferrous metals

- Short design with free length
  - Carbide grade: EZ 10
  - Finest ground, polished cutting edges and flutes
  - $\mu$ -range precision
  - Well suitable for wet and dry processing
  - Standard without coating
  - On request with BCR coating
- Ordering example: 551.0020.10.015BCR

## Fraise sphérique en carbure monobloc pour l'usinage HSC de métaux non ferreux

- Exécution courte avec longueur libre
  - Sorte de métal dur: EZ 10
  - Dents et chambres de copeaux finement polies et rectifiées avec précision
  - Précision au  $\mu$
  - Convient bien à l'usinage humide et à sec
  - Standard sans revêtement
  - Sur demande avec revêtement BCR
- Exemple de commande: 551.0020.10.015BCR

Bestell-Nr. order no	d1	d2	r = d 1/2	l1	l2	d	l	Z
551.0020.10.015	0,2	0,18	0,10	0,3	1,5	4,0	50	2
551.0030.15.015					1,5			
551.0030.15.030	0,3	0,27	0,15	0,5	3,0	4,0	50	2
551.0030.15.045					4,5			
551.0040.20.020	0,4	0,34	0,20	0,6	2,0	4,0	50	2
551.0040.20.040					4,0			
551.0050.25.025	0,5	0,44	0,25	0,7	2,5	4,0	50	2
551.0050.25.050					5,0			
551.0060.30.030	0,6	0,54	0,30	1,0	3,0	4,0	50	2
551.0060.30.060					6,0			
551.0060.30.090					9,0			
551.0080.40.040	0,8	0,74	0,40	1,2	4,0	4,0	50	2
551.0080.40.080					8,0			
551.0100.50.050					5,0			
551.0100.50.100	1,0	0,95	0,50	1,6	10,0	4,0	50	2
551.0100.50.150					15,0			
551.0100.50.200					20,0			
551.0150.75.050					5,0			
551.0150.75.100	1,5	1,42	0,75	2,4	10,0	4,0	60	2
551.0150.75.150					15,0			
551.0150.75.200					20,0			
551.0200.100.060					6,0			
551.0200.100.120					12,0			
551.0200.100.180	2,0	1,92	1,00	3,0	18,0	4,0	60	2
551.0200.100.240					24,0			
551.0200.100.300					30,0			
551.0300.150.090					9,0			
551.0300.150.180	3,0	2,82	1,50	3,5	18,0	4,0	60	2
551.0300.150.300					30,0			
551.0400.200.120	4,0	3,82	2,00	4,0	12,0	6,0	60	2
551.0400.200.240					24,0			
551.0500.250.150	5,0	4,82	2,50	5,0	15,0	6,0	60	2
551.0500.250.300					30,0			
551.0600.300.180	6,0	5,82	3,00	6,0	18,0	6,0	60	2
551.0600.300.300					30,0			