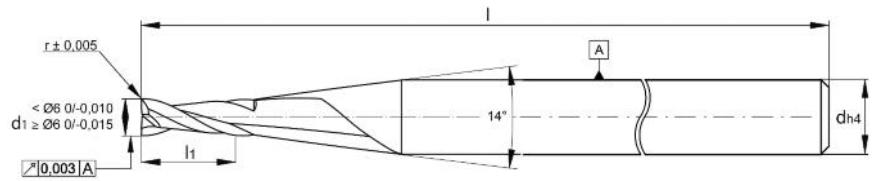


# 584



### VHM-Torusfräser für die HSC-Bearbeitung im Formenbau

- Kurze Ausführung
- HM-Sorte: EZ 44
- Hochpräziser Zylinderschaft
- Feinstgeschliffene Schneiden
- Auch gut geeignet zur Bearbeitung von Edelstahl, Guss, Kunststoffe
- Bis 45 HRC zum Schruppen geeignet

### Solid carbide end mill with corner radius for HSC milling in mould making

- Short design
- Carbide grade: EZ 44
- Highly precise cylinder shaft
- Finest ground flutes
- Also well suited for the processing of stainless steel, cast iron, plastics
- Up to 45 HRC suitable for roughing

### Fraise toriques en carbure pour l'usinage HSC dans la fabrication de moules

- Modèle court
- Sorte de métal dur: EZ 44
- Queue cylindrique de haute précision
- Dents à poli très fin
- Convient aussi pour l'usinage de l'acier inox, de la fonte, des plastiques
- Convient pour dégrossir jusqu'à 45 HRC

Bestell-Nr. order no N° référence	d1	r	l1	d	l
584.0100	1,0	0,25	2,0	6,0	64
584.0120	1,2	0,25	2,4	6,0	64
584.0140	1,4	0,25	2,8	6,0	64
584.0150	1,5	0,30	3,0	6,0	64
584.0160	1,6	0,30	3,2	6,0	64
584.0180	1,8	0,30	3,6	6,0	64
584.0200	2,0	0,50	4,0	6,0	64
584.0250	2,5	0,50	5,0	6,0	64
584.0300	3,0	0,50	6,0	6,0	64
584.0400	4,0	0,50	6,0	6,0	64
584.0500	5,0	0,50	8,0	6,0	64
584.0600	6,0	0,50	8,0	6,0	64