

außergewöhnlich.

NEU.

ZECHA AUF DER AMB 2026

ZECHA AT AMB 2026

15. – 19. September 2026 · Messe Stuttgart
Halle 1 · Stand 1E10



Nominiert für den AMB Award 2026 · Kategorie Präzisionswerkzeuge
Nominated for the AMB Award 2026 · Precision tools category



STANDTHEMA · STAND THEME

NACHHALTIGKEIT.

SUSTAINABILITY.

DEUTSCH

Nachhaltigkeit zeigt sich für uns am Bauteil beim Kunden – nicht nur in der eigenen Produktion. Entscheidend ist, wie effizient ein Werkzeug über seine gesamte Einsatzdauer arbeitet. Lange Standzeiten, weniger Werkzeugwechsel und stabile Prozesse reduzieren Ressourcenverbrauch, Aufwand und Kosten beim Kunden.

Das gilt für Hartmetall ebenso wie für PKD und CBN. Wie groß der Unterschied sein kann, zeigt das Beispiel rechts.

NACHHALTIGKEIT
SUSTAINABILITY



ENGLISH

For us sustainability shows at the part on the customer's machine – not only in our own production. What counts is how efficiently a tool works across its entire service life. Long tool life, fewer tool changes and stable processes cut resource use, effort and cost at the customer.

That holds for carbide as much as for PCD and CBN. The example on the right shows how big the difference can be.



Iguana im Shop

Iguana in the shop

02 VITRINE · SHOWCASE

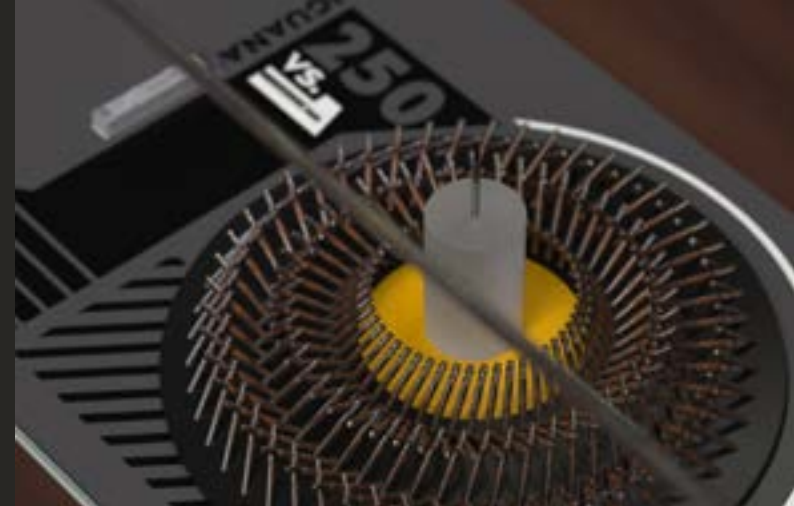
250 WERKZEUGE. EIN IGUANA.

250 TOOLS. ONE IGUANA.

DEUTSCH

250 Vollhartmetallwerkzeuge stehen einem einzigen Iguana gegenüber. Bei der Bearbeitung von NE-Metallen erreicht der diamantbeschichtete und lasergeschärfte Iguana eine Standzeit, die der von 250 Standardwerkzeugen entspricht – je nach Anwendung auch darüber hinaus. Die hohe Standzeit reduziert den Werkzeugbedarf deutlich und trägt damit sowohl zu einem geringeren Ressourcenverbrauch als auch zu einer höheren Prozessstabilität bei.

VITRINE
SHOWCASE



ENGLISH

250 solid carbide tools stand opposite a single Iguana. In non-ferrous metals the diamond-coated, laser-sharpened Iguana reaches a tool life equal to that of 250 standard tools – and beyond, depending on the application. That long tool life clearly reduces the number of tools needed and supports both lower resource use and higher process stability.



Iguana Milling Challenge Highlights

Iguana Milling Challenge Highlights

WILLKOMMEN · WELCOME

FÜNF TAGE NEUHEITEN.

FIVE DAYS OF WHAT IS NEW.

DEUTSCH

Seit über 60 Jahren entwickelt und fertigt ZECHA Präzisionswerkzeuge für anspruchsvolle Zerspanungsaufgaben. In Königsbach-Stein verbinden wir Erfahrung mit modernsten Schleif- und Lasertechnologien, hoher Fertigungstiefe und konsequenter Qualitätskontrolle – mit besonderer Kompetenz in der Mikropräzision.

Auf den folgenden Seiten entdecken Sie Neuheiten, Anwendungen und Technologien der AMB 2026 – und den Weg zur jeweiligen Station auf unserem Stand.

HALLE 1 · STAND 1E10

15.– 19. SEPTEMBER 2026 · DI – FR 9 – 18 · SA 9 – 15

ENGLISH

For over 60 years ZECHA has been developing and manufacturing precision tools for demanding machining work. At our Königsbach-Stein site we combine that experience with state-of-the-art grinding and laser technologies, deep in-house manufacturing and consistent quality control – with particular strength in micro precision.

On the following pages you will find the new series, applications and technologies of AMB 2026 – and the direct route to each station on our stand.

STANDPLAN · STAND PLAN

DER STAND.

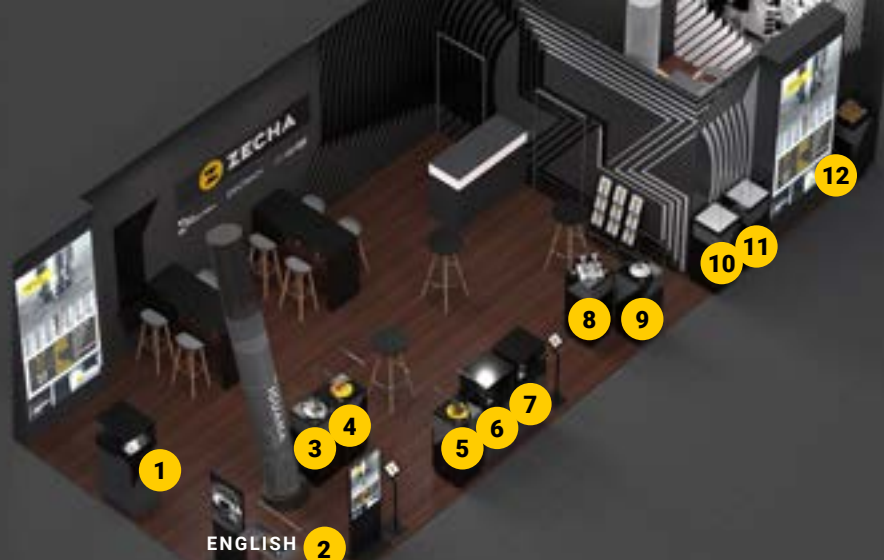
FINDING YOUR WAY AROUND.

DEUTSCH

Nr.	Station	Seite
01	Hologramm-Box · Mikro-PKD-Bohrer	7
02	Vitrine · 250 Werkzeuge. Ein Iguana.	3
03	Vitrine · Medizintechnik · Graphit · Marlin 3D	18
04	Vitrine · Stanzen und Umformen · MPK	31
05	Vitrine · Micro Peacock und Manta	13
06	Hologramm-Box · Queen Bee 589	9
07	Hologramm-Box · Peacock 9921 CBN	11
08	Vitrine · Mikroskope	20
09	Vitrine · Uhrenindustrie	19
10	Vitrine · ZECTEC · Bohrer	27
11	Vitrine · ZECTEC · Schaftfräser	27
12	Vitrine · Alfatool	29

ENGLISH

No.	Station	Page
01	Hologram box · Micro PCD drill	7
02	Showcase · 250 tools. One Iguana.	3
03	Showcase · Medical · graphite · Marlin 3D	18
04	Showcase · Punching and forming · MPK	31
05	Showcase · Micro Peacock and Manta	13
06	Hologram box · Queen Bee 589	9
07	Hologram box · Peacock 9921 CBN	11
08	Showcase · Microscopes	20
09	Showcase · Watchmaking	19
10	Showcase · ZECTEC · drills	27
11	Showcase · ZECTEC · end mills	27
12	Showcase · Alfatool	29



MIKRO-PKD-BOHRER · MICRO PCD DRILLS

HAARSCHARF GELASERT.

LASERED RAZOR-SHARP.

DEUTSCH

Mit Durchmessern von Ø 0,05 bis 0,5 mm erschließen ZECHA Mikro-PKD-Bohrer neue Möglichkeiten in NE-Werkstoffen. Die hochpräzise Laserfertigung ermöglicht Geometrien, die klassisches Schleifen nur eingeschränkt zulässt.

Im Prozess zeigt sich das direkt: reduzierte Schnittkräfte, hohe Prozessstabilität und deutlich längere Standzeiten. Weniger Werkzeugwechsel und geringerer Werkzeugverbrauch steigern die Effizienz und schonen Ressourcen.

NEU · MIKRO-PKD-BOHRER
NEW · PCD MICRO DRILLS



ENGLISH

With diameters from Ø 0.05 to 0.5 mm, ZECHA micro PCD drills open up new possibilities in non-ferrous materials. High-precision laser machining produces geometries that conventional grinding can achieve only to a limited extent.

The benefits show directly in the process: lower cutting forces, high process stability and considerably longer tool life. Fewer tool changes and lower tool consumption add efficiency and save resources.

01 HOLOGRAMM-BOX · HOLOGRAM BOX

2.493 BOHRUNGEN. DREI MOTIVE.

2,493 HOLES. THREE MOTIFS.

DEUTSCH

Drei Messingplatten, drei Motive: Chipstruktur, Blatt und Fingerabdruck entstehen vollständig aus insgesamt 2.493 Mikroböhrungen. Gefertigt mit PKD-Mikroböhrern von Ø 0,199 bis 0,34 mm auf einer KERN Micro HD – in 2 Stunden und 35 Minuten.

Die einzelne Bohrung tritt dabei kaum in Erscheinung. Erst das Zusammenspiel der Mikroböhrungen lässt die Motive entstehen.

HOLOGRAMM-BOX
HOLOGRAM BOX



ENGLISH

Three brass plates, three motifs: a chip structure, a leaf and a fingerprint, each built entirely from 2,493 micro holes in total. Machined with PCD micro drills from Ø 0.199 to 0.34 mm on a KERN Micro HD – in 2 hours and 35 minutes.

The single hole barely registers. Only the interplay of the micro holes lets the motifs appear.



Die Platinen aus der Nähe · Instagram

The boards close up · Instagram



MEHR SCHNEIDIG · MULTI-FLUTE

MEHR SCHNEIDEN. MEHR LEISTUNG.

MORE FLUTES. MORE POWER.

DEUTSCH

Die QUEEN BEE Serie wächst um vier neue Werkzeugserien mit drei, vier und sechs Schneiden. Damit wird das bestehende Programm aus Kugel-, Torus- und Schaftfräsern für zähkere Materialien wie Titan und Edelstahl sowie gehärtete Stähle bis 58 HRC konsequent erweitert.

Mehr Schneiden verteilen die Bearbeitung auf mehr Zähne: Der Vorschub steigt, der Zahnvorschub bleibt konstant – für kürzere Bearbeitungszeiten bei gleichbleibender Qualität.

ENGLISH

The QUEEN BEE series grows by four new tool series with three, four and six flutes. This consistently extends the existing programme of ball nose, toroidal and end mills towards tougher materials such as titanium and stainless steel as well as hardened steels up to 58 HRC.

More flutes spread the work over more teeth: the feed rate rises while the feed per tooth stays constant – for shorter machining times at the same quality.



Queen Bee 589 im Shop

Queen Bee 589 in the shop

QUEEN BEE (589) · SERIENERWEITERUNG
QUEEN BEE (589) · SERIES EXPANSION

06 HOLOGRAMM-BOX · HOLOGRAM BOX

ZWÖLF BLÄTTER. ZWÖLF STRATEGIEN.

TWELVE LEAVES. TWELVE WAYS.



DEUTSCH

Die Blume aus 1.2083 ESU mit 54 HRC macht Bearbeitungsstrategien direkt vergleichbar. Jedes der zwölf Blätter entstand mit einer anderen Kombination aus Schlichtstrategie und Zustellung – mit Ra-Werten von 0,093 bis 0,722 µm, sichtbar vereint auf einem Bauteil.

Die Fertigung umfasste 30 Arbeitsschritte mit elf QUEEN BEE Werkzeugen bei einer Gesamtbearbeitungszeit von 33 Stunden und 50 Minuten.

ENGLISH

The flower in 1.2083 ESU at 54 HRC makes machining strategies directly comparable. Each of the twelve leaves was produced with a different combination of finishing strategy and stepover – with Ra values from 0.093 to 0.722 µm, brought together visibly on one part.

Production took 30 operations with eleven QUEEN BEE tools and a total machining time of 33 hours and 50 minutes.



Bearbeitungsvideo der Blume

Machining video of the flower

HOLOGRAMM-BOX
HOLOGRAM BOX

CBN-SCHLEIFSTIFTE · CBN GRINDING PINS

WIRTSCHAFTLICH. EFFIZIENT.

ECONOMICAL. EFFICIENT.

DEUTSCH

Die PEACOCK 9921 Serie erweitert das Programm um torische CBN-Schleifstifte zum Schrappen und Vorschlichten von Stählen von 60 bis 70 HRC – dort, wo VHM an seine Grenzen kommt.

Gegenüber VHM gleichen Durchmessers erreicht die 9921 ein 6- bis 13-faches Zerspanvolumen bei geringeren Zerspankräften. Die kurze, stabile Ausführung reduziert Vibrationen.

PEACOCK (9921) · SERIENERWEITERUNG
PEACOCK (9921) · SERIES EXPANSION



ENGLISH

The PEACOCK 9921 series extends the programme with toroidal CBN grinding pins for roughing and pre-finishing steels from 60 to 70 HRC – where solid carbide reaches its limits.

Compared with solid carbide of the same diameter, the 9921 achieves 6 to 13 times the material removal at lower cutting forces. The short, stable design reduces vibration.



Peacock 9921 im Shop

Peacock 9921 in the shop

07 HOLOGRAMM-BOX · HOLOGRAM BOX

FÜNF SCHRITTE. EIN WERKZEUG.

FIVE STEPS. ONE TOOL.

DEUTSCH

Ein Formeinsatz aus CPM10V mit 60 HRC wurde komplett mit einem einzigen 9921 CBN-Schleifstift gefertigt. Vom Umfangsschrappen über zwei Innentaschen und Ecktaschen bis zu helikal gefrästen Bohrungen wurden fünf Bearbeitungsschritte mit demselben Werkzeug umgesetzt.

Die komplette Bearbeitung dauerte 2 Stunden und 7 Minuten. Auch nach insgesamt 10 Stunden Laufzeit war derselbe Schleifstift weiterhin im Einsatz.

HOLOGRAMM-BOX
HOLOGRAM BOX



ENGLISH

A mould insert in CPM10V at 60 HRC was machined completely with a single 9921 CBN grinding pin. From peripheral roughing through two internal pockets and corner pockets to helically milled holes, five machining steps were carried out with the same tool.

The complete job took 2 hours and 7 minutes. Even after 10 hours of total runtime the same grinding pin was still in use.



Bearbeitungsvideo des Musterteils

Machining video of the sample part



MIKROZERSPANUNG · MICRO MACHINING

KLEINSTE DURCHMESSER. MEHR SCHNEIDEN.

SMALL DIAMETERS. MORE FLUTES.

DEUTSCH

Die neuen PEACOCK 599M Serien erweitern die Mikrozerspanung um Kugel- und Torusfräser von Ø 0,3 bis Ø 1,0 mm für Werkstoffe bis 67 HRC.

Mit bis zu fünf Schneiden erreichen sie höhere Vorschübe, kürzere Bearbeitungszeiten bei einem reduzierten Verschleiß. Die kurze, stabile Ausführung sorgt für hohe Werkzeugsteifigkeit, verringert die Abdrängung und dämpft Vibrationen – für präzise, prozesssichere Bearbeitungen.

MICRO PEACOCK (599M) · NEUE SERIE
MICRO PEACOCK (599M) · NEW SERIES

ENGLISH

The new PEACOCK 599M series extend micro machining with ball nose and toroidal cutters from Ø 0.3 to Ø 1.0 mm for materials up to 67 HRC.

With up to five flutes they reach higher feed rates, shorter machining times at reduced wear. The short, stable design gives high tool rigidity, reduces deflection and damps vibration – for precise, reliable machining.



Micro Peacock 599M im Shop

Micro Peacock 599M in the shop

05 VITRINE · SHOWCASE

LEISTUNGSSTARK. BIS INS DETAIL.

POWERFUL. DOWN TO THE DETAIL.

DEUTSCH

Beim Brennstoffzellen-Demonstrator aus Uddeholm Rigor mit 58 HRC übernehmen die PEACOCK 599M Werkzeuge Schrupp- und Vorschlichtbearbeitungen mit Torusfräsern von Ø 0,8 bis Ø 0,3 mm sowie einem Kugelfräser mit Ø 0,4 mm.

Die Mikrofräser kommen in sieben der zwölf Bearbeitungsschritte zum Einsatz und bearbeiten das Bauteil über mehr als die Hälfte der gesamten Bearbeitungszeit von 1 Stunde und 53 Minuten.

VITRINE
SHOWCASE



ENGLISH

On the fuel cell demonstrator in Uddeholm Rigor at 58 HRC, the PEACOCK 599M tools take on roughing and pre-finishing with toroidal cutters from Ø 0.8 to Ø 0.3 mm and a ball nose cutter of Ø 0.4 mm.

The micro cutters are used in seven of the twelve machining steps and work the part for more than half of the total machining time of 1 hour and 53 minutes.



Der ganze Prozess im Video

The whole process on video

VORSCHAU · PREVIEW

MANTA. DIE NEUE CBN-SERIE.

MANTA. THE NEW CBN SERIES.

DEUTSCH

Die neue MANTA Serie bündelt bewährte und neue CBN-Werkzeugserien in einer Familie für das Schlichten und Polieren gehärteter Stähle. Unterschiedliche Werkzeugkonzepte decken verschiedene Anforderungen ab – von wirtschaftlichen Lösungen über Mehrschneider bis zu binderlosem CBN für höchste Ansprüche an Standzeit und Oberflächenqualität.

Auf der AMB gibt ZECHA einen ersten Ausblick auf das neue Programm.

MANTA · VORSCHAU
MANTA · PREVIEW



ENGLISH

The new MANTA series brings established and new CBN tool series together in one family for finishing and polishing hardened steels. Different tool concepts cover different requirements – from economical solutions through multi-flute tools to binderless CBN for the highest demands on tool life and surface quality.

At AMB, ZECHA gives a first look at the new programme.



PDF-Vorschau des Manta-Flyers

PDF preview of the Manta flyer

05 VITRINE · SHOWCASE

PRÄZISION, DIE MAN SIEHT.

PRECISION YOU CAN SEE.

DEUTSCH

Der bei MICRO PEACOCK gezeigte Brennstoffzellen-Demonstrator wird im Schlichtprozess mit einem CBN-Kugelfräser der Serie 950 mit Ø 0,4 mm bearbeitet. Alle Seitenflächen entstehen in einem Schritt – mit 42 Minuten der längste Einzelprozess am Bauteil. Die Oberfläche macht das Ergebnis direkt sichtbar.

Als Teil der neuen MANTA Familie steht die Serie 950 für die präzise Bearbeitung gehärteter Stähle.

VITRINE
SHOWCASE



ENGLISH

The fuel cell demonstrator shown at MICRO PEACOCK is finish-machined with a series 950 CBN ball nose cutter of Ø 0.4 mm. All side faces are produced in one step – at 42 minutes the longest individual process on the part. The surface makes the result directly visible.

As part of the new MANTA family, the 950 series stands for the precise machining of hardened steels.



BOHRGEWINDEFÄSER · DRILL THREAD MILL

1 WERKZEUG. 3 BEARBEITUNGEN.

ONE TOOL. THREE OPERATIONS.

DEUTSCH

Die neue PEACOCK 461H Serie vereint Bohren, Gewindefräsen und Anfasen in einem Werkzeug. Regel- und Feingewinde von M3 bis M12 entstehen ohne Vorbohren direkt im Vollmaterial – in Werkstoffen bis 67 HRC.

Weniger Werkzeuge, Werkzeugwechsel und Rüstzeiten senken den Prozessaufwand. Die vierschneidige Geometrie verteilt die Belastung gleichmäßig; die WAD-Beschichtung sorgt für hohe Standzeiten.

PEACOCK (461H) · NEUE SERIE
PEACOCK (461H) · NEW SERIES

ENGLISH

The new PEACOCK 461H series combines drilling, thread milling and chamfering in one tool. Standard and fine threads from M3 to M12 are produced without pre-drilling directly in solid material – in materials up to 67 HRC.

Fewer tools, tool changes and set-up times cut process effort. The four-flute geometry spreads the load evenly; the WAD coating delivers long tool life.



Peacock 461H im Shop

Peacock 461H in the shop

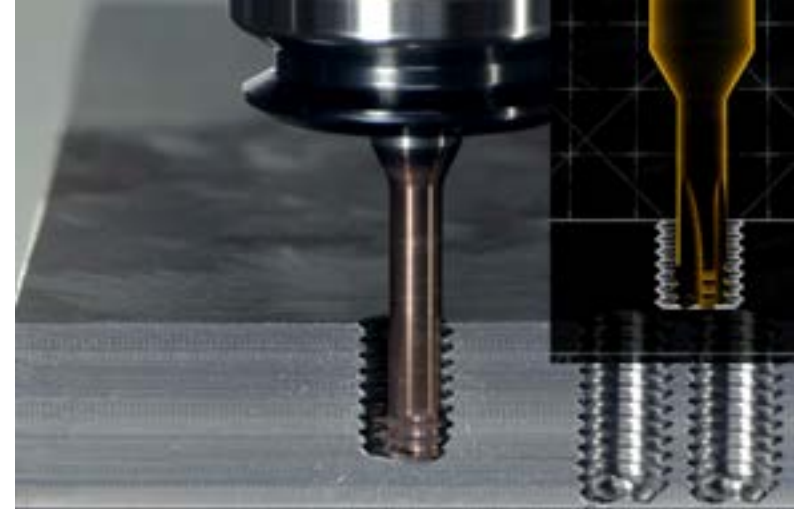
PROZESSSICHER. LEISTUNGSSTARK.

RELIABLE. POWERFUL.

DEUTSCH

Das Video zeigt den vollständigen Bearbeitungsablauf der 461H Serie: Bohren, Gewindefräsen und Anfasen erfolgen mit demselben Werkzeug – ohne Werkzeugwechsel.

Auch über den gezeigten Prozess hinaus zeigt die 461H ihre Leistungsfähigkeit: Nach 200 M6-Gewinden in weichen Stählen blieben die Gewindemaße konstant – ohne Werkzeugkorrektur. Gegenüber Standard-Gewindefräsern sind zudem bis zu 4,5-mal mehr Gewinde möglich.



ENGLISH

The video shows the complete machining sequence of the 461H series: drilling, thread milling and chamfering are carried out with the same tool – with no tool change.

Beyond the process shown, the 461H proves itself elsewhere too: after 200 M6 threads in soft steels the thread dimensions stayed constant – with no tool compensation. Compared with standard thread mills, up to 4.5 times more threads are possible.



461H im Einsatz sehen · Video

See the 461H in action · video

03 VITRINE · SHOWCASE

VIER WERKSTOFFE. VIER SERIEN.

FOUR MATERIALS. FOUR SERIES.

DEUTSCH

Vier Werkzeugfamilien für unterschiedliche Werkstoffe: Kingfisher für Titan und Edelstahl, Seagull für Graphit, Iguana für NE-Metalle wie Kupfer und Marlin 3D für Keramik, Hartmetall und Glas.

Je nach Anwendung und Werkzeugserie unterscheiden sich die Konzepte durch optimierte Kühlsysteme, patentierte Schneidengeometrien und lasernachgeschärfte Diamantschneiden.

VITRINE
SHOWCASE



ENGLISH

Four tool families for different materials: Kingfisher for titanium and stainless steel, Seagull for graphite, Iguana for non-ferrous metals such as copper, and Marlin 3D for ceramics, carbide and glass.

Depending on the application and tool series the concepts differ in optimised coolant systems, patented cutting-edge geometries and laser re-sharpened diamond edges.

Im Shop · In the shop



Kingfisher



Seagull



Marlin 3D



Iguana

09 VITRINE · SHOWCASE

DREI SCHAFTVARIANTEN. EINE SERIE.

THREE SHANKS. ONE SERIES.

DEUTSCH

Für unterschiedliche Maschinen- und Spannkonzpte ist die IGUANA Serie in verschiedenen Schaftausführungen verfügbar: Standard, verkürzt auf 25 mm und neu speziell für Willem-Macodel ausgelegt.

Die ausgestellte Uhrenplatine aus Messing wurde mit IGUANA Werkzeugen in 21 Bearbeitungsschritten und 40 Minuten gefertigt. Ergänzend gezeigt werden die HSK-E15-Aufnahme von REGO-FIX und der Mikrospanner von LANG Technik.

VITRINE
SHOWCASE



ENGLISH

For different machine and clamping concepts, the IGUANA series is available in several shank versions: standard, shortened to 25 mm and, new, designed specially for Willem-Macodel.

The brass watch plate on display was produced with IGUANA tools in 21 machining steps and 40 minutes. Also shown are the HSK-E15 holder from REGO-FIX and the micro clamp from LANG Technik.



Video: die Platine beim Fräsen

Video: milling the watch plate

08 VITRINE · SHOWCASE

QUALITÄT IM DETAIL.

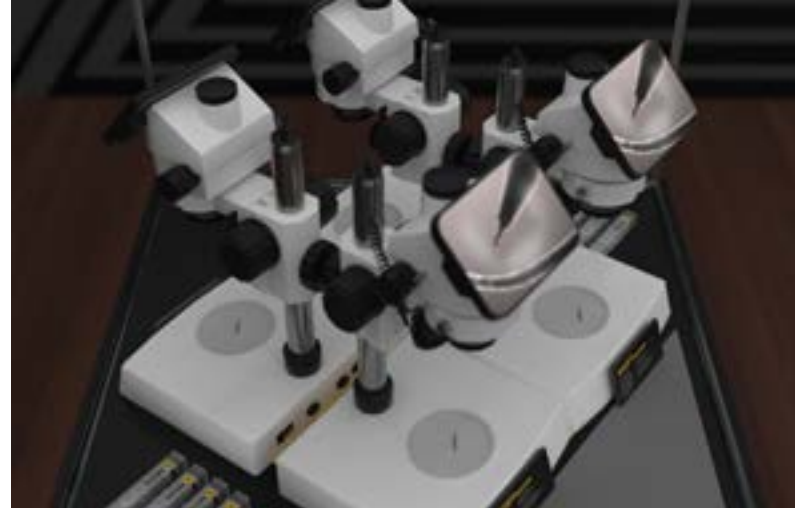
QUALITY IN THE DETAIL.

DEUTSCH

Bei Mikrowerkzeugen entscheiden Details, die mit bloßem Auge kaum erkennbar sind: Schneidengeometrie, Kantenverrundung, Rundlauf und die Oberflächen der Spannuten. Gerade bei kleinsten Werkzeugdurchmessern haben sie direkten Einfluss auf Präzision, Prozessstabilität und Bearbeitungsergebnis.

Vier Mikroskope machen diese Details sichtbar – an neuen Werkzeugserien und ausgewählten Sonderwerkzeugen.

VITRINE
SHOWCASE



ENGLISH

With micro tools the decisive details are barely visible to the naked eye: cutting-edge geometry, edge rounding, concentricity and the surfaces of the flutes. At the smallest diameters in particular they directly influence precision, process stability and the machining result.

Four microscopes make these details visible – on new tool series and selected special tools.

NEUHEITEN DIGITAL · THE NEWS, DIGITAL

EIN ORT. ALLE NEUHEITEN.

ONE PLACE. EVERYTHING NEW.

DEUTSCH

Direkt am Standeingang bündelt der digitale Infopoint die ZECHA Neuheiten der AMB 2026. Zu Werkzeugserien, Anwendungen und Bearbeitungsvideos können sich Besucher dort gezielt informieren und einzelne Themen vertiefen.

Ergänzende Unterlagen stehen digital zur Verfügung und können auf Wunsch direkt zugesendet werden – auf Deutsch und Englisch.

DIGITALER INFOSTAND
DIGITAL INFO POINT



ENGLISH

Right at the stand entrance, the digital info point brings together the ZECHA news of AMB 2026. Visitors can look up tool series, applications and machining videos there and go deeper into individual topics.

Supporting documents are available digitally and can be sent on request – in German and English.

ONLINE-KONFIGURATOR · ONLINE CONFIGURATOR

INDIVIDUELL. DIREKT KONFIGURIERT.

INDIVIDUAL. CONFIGURED DIRECTLY.

DEUTSCH

Mit dem MARLIN 3D Konfigurator lassen sich PKD-Sonderwerkzeuge schnell und gezielt auslegen. Nach Auswahl von Halslänge, Eckenradius und Werkstoff schlägt der Konfigurator die passende Schneidengeometrie vor, prüft die technische Machbarkeit und zeigt nach Anmeldung direkt den Stückpreis des gewählten Artikels und die Lieferzeit.

MARLIN 3D KONFIGURATOR
MARLIN 3D CONFIGURATOR



ENGLISH

The MARLIN 3D configurator makes it quick and precise to specify PCD special tools. After selecting neck length, corner radius and material, the configurator proposes the matching cutting-edge geometry, checks technical feasibility and, once you are signed in, shows the unit price of the selected article and the delivery time straight away.



Zum Marlin 3D Konfigurator

Go to the Marlin 3D configurator

PREMIERE AUF DER AMB · LAUNCHING AT AMB

SCHNITTTDATEN. PASSEND ZUM PROZESS.

CUTTING DATA THAT FITS.

DEUTSCH

Zur AMB 2026 präsentiert ZECHA den neuen Schnittdatenrechner mit Schnittdaten für bestehende und neue Werkzeugserien. Die empfohlenen Werte können direkt auf Maschine, Bauteil und Bearbeitungsprozess abgestimmt sowie anschließend gesichert und geteilt werden.

Bei individuellen Anfragen kann der ZECHA-Support bei der Auslegung unterstützen und individuelle Empfehlungen direkt im Schnittdatenrechner bereitstellen.

SCHNITTTDATENRECHNER
CUTTING DATA CALCULATOR



ENGLISH

For AMB 2026 ZECHA presents the new cutting data calculator, with cutting data for existing and new tool series. The recommended values can be matched directly to machine, part and process, then saved and shared.

For individual enquiries ZECHA support can help with the layout and place tailored recommendations straight into your cutting data calculator.



Zum Schnittdatenrechner

Go to the cutting data calculator

HIGHLIGHTS ZECHA

EIN BLICK AUF UNSERE STÄRKEN.

A LOOK AT OUR STRENGTHS.



Queen Bee

Gehärtete Stähle bis 58 HRC. Mehrschneidige Werkzeuge für hohe Vorschübe und Produktivität.
Hardened steels up to 58 HRC. Multi-flute tools for high feed rates and productivity.



Iguana

NE-Metalle wie Kupfer und Edelmetalle. Diamantbeschichtete, lasernachgeschärfte Werkzeuge für hohe Standzeiten.
Non-ferrous metals such as copper and precious metals. Diamond-coated, laser re-sharpened tools for long tool life.



Peacock

Gehärtete Stähle bis 67 HRC. Vielseitiges Werkzeugprogramm für präzise und prozesssichere Bearbeitungen.
Hardened steels up to 67 HRC. A versatile tool programme for precise, reliable machining.



Kingfisher

Schwer zerspanbare Werkstoffe wie Titan und Edelstahl. Optimierte Kühlsysteme für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse.
Hard-to-machine materials such as titanium and stainless steel. Optimised coolant systems for demanding machining.



Marlin 3D Laser

Keramik, Hartmetall und Glas. Lasergefertigte Schneidengeometrien in PKD.

Ceramics, carbide and glass. Laser-generated cutting-edge geometries in PKD.



Manta (Preview)

CBN-Werkzeuge für das Schlichten und Polieren gehärteter Stähle bis 70 HRC. Verschiedene Serien für unterschiedliche Anforderungen.
CBN tools for finishing and polishing hardened steels up to 70 HRC. Different series for different requirements.



Seagull

Werkzeuge für die Graphitbearbeitung mit patentierter Schneidengeometrie.

Tools for graphite machining with patented cutting-edge geometry.



Stanzen und Umformen

Gemeinsam mit MPK Special Tools: Werkzeuglösungen für Stanzen und Umformen.

Together with MPK Special Tools: tooling solutions for punching and forming.

UNSERE HIGH-END-PRÄZISIONSSERIEN
OUR HIGH-END PRECISION SERIES



Alle Downloads auf zecha.de

All downloads on zecha.de

SERIEN IM ÜBERBLICK
THE SERIES AT A GLANCE



Alle Serien auf zecha.de

All series on zecha.de

NEUE MARKE · NEW BRAND

ZECTEC. EUROPAPREMIERE.

ZECTEC. EUROPEAN LAUNCH.

DEUTSCH

ZECTEC ergänzt das ZECHA Portfolio um ein breites Standardprogramm an Bohrern und Fräsern. Die eigene Marke von ZECHA PRECISION TOOLS in Mumbai verbindet Fertigungserfahrung mit moderner Schleiftechnologie.

Mit 20 Bohrer- und 22 Fräserserien, mehr als 2.000 Artikeln und Durchmessern von Ø 0,05 bis 16,0 mm deckt ZECTEC sehr unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben ab – wirtschaftlich, vielseitig und standardisiert.

ZECTEC · EUROPAPREMIERE
ZECTEC · EUROPEAN LAUNCH



ENGLISH

ZECTEC extends the ZECHA portfolio with a broad standard range of drills and end mills. The brand of ZECHA PRECISION TOOLS in Mumbai combines manufacturing experience with modern grinding technology.

With 20 drill and 22 end mill series, more than 2,000 items and diameters from Ø 0.05 to 16.0 mm, ZECTEC covers very different machining tasks – economical, versatile and standardised.



Die Partnerschaft auf zecha.de

The partnership on zecha.de

10 VITRINE · SHOWCASE

VOM WERKZEUG ZUM BAUTEIL.

FROM TOOL TO PART.

DEUTSCH

Zur AMB 2026 ist ZECTEC erstmals in Europa zu sehen. Präsentiert werden ausgewählte Bohrer- und Schaftfräserserien sowie Bauteile, die mit den Werkzeugen gefertigt wurden. So werden Werkzeugprogramm und Bearbeitungsergebnisse gemeinsam sichtbar.

Ergänzend stehen die Bohrer- und Fräserkataloge zum Durchblättern und Mitnehmen bereit.

VITRINE · ZECTEC
SHOWCASE · ZECTEC



ENGLISH

At AMB 2026, ZECTEC can be seen in Europe for the first time. Selected drill and end mill series are shown alongside parts produced with the tools, so tool range and machining results become visible together.

The drill and end mill catalogues are also there to browse and take away.



Bohrer-Katalog

Drill catalogue



Fräser-Katalog

End mill catalogue

PARTNERMARKE · PARTNER BRAND

ALFATOOL. EINE STARKE ERGÄNZUNG.

ALFATOOL. A STRONG ADDITION.

DEUTSCH

ALFATOOL fertigt im Schweizer Jura Vollhartmetallwerkzeuge – von Gravier- und Mikrofräsern über Schaft- und Schruppfräser bis zu Bohrern und Senkern.

Damit ergänzt die Marke das ZECHA-Portfolio um ein breites Vollhartmetallprogramm und schafft zusätzliche Auswahlmöglichkeiten für unterschiedliche Anwendungen und Anforderungen in der Zerspanung.

ALFATOOL · PARTNERMARKE
ALFATOOL · PARTNER BRAND



ENGLISH

ALFATOOL manufactures solid carbide tools in the Swiss Jura – from engraving and micro cutters through end and roughing mills to drills and countersinks.

The brand extends the ZECHA portfolio with a broad solid carbide programme and adds further choice for different applications and machining requirements.



Die Partnerschaft auf zecha.de

The partnership on zecha.de

12 VITRINE · SHOWCASE

WERKZEUGE AUS NÄCHSTER NÄHE.

TOOLS AT CLOSE RANGE.

DEUTSCH

Ausgewählte ALFATOOL Werkzeuge – von Gravier-, Mikro-, Schaft- und Schruppfräsern bis zu Bohrern und Senkern – geben einen direkten Einblick in das Werkzeugprogramm. Geometrie, Schneidenausführung und Oberflächenqualität lassen sich dabei aus nächster Nähe betrachten.

Besonders Details wie spiegelpolierte Schneiden werden am realen Werkzeug deutlich sichtbar und vermitteln einen unmittelbaren Eindruck von Ausführung und Fertigungsqualität.

VITRINE · ALFATOOL
SHOWCASE · ALFATOOL



ENGLISH

Selected ALFATOOL tools – from engraving, micro, end and roughing mills to drills and countersinks – give a direct insight into the tool range. Geometry, cutting-edge design and surface quality can be studied at close range.

Details such as mirror-polished cutting edges become clearly visible on the real tool and give an immediate impression of execution and manufacturing quality.



Zur Website von Alfatool

To the Alfatool website

PARTNERUNTERNEHMEN · PARTNER COMPANY

PRÄZISION IN VIELEN FORMEN.

PRECISION IN MANY FORMS.

DEUTSCH

MPK Special Tools in Schwäbisch Gmünd fertigt Stanz-, Schneid- und Umformwerkzeuge aus hochharten Materialien wie Hartmetall, Keramik und Stahl mit Toleranzen im µm-Bereich.

Darüber hinaus bearbeitet MPK technische Keramik in Lohnfertigung und fertigt Bauteile nach Kundenzeichnung. Als Teil der ZECHA-Gruppe verbindet MPK denselben Anspruch an Präzision mit zusätzlichen Fertigungsverfahren.

MPK SPECIAL TOOLS
SCHWÄBISCH GMÜND



ENGLISH

MPK Special Tools in Schwäbisch Gmünd makes punching, blanking and forming tools in high-hardness materials such as carbide, ceramics and steel to tolerances in the micrometre range.

MPK also machines technical ceramics as a subcontractor and produces parts to customer drawings. As part of the ZECHA group, MPK combines the same commitment to precision with additional manufacturing processes.



Zur Website von MPK Special Tools

To the MPK Special Tools website

04 VITRINE · SHOWCASE

HALB ZECHA. HALB MPK.

HALF ZECHA. HALF MPK.

DEUTSCH

Stanz- und Umformwerkzeuge aus dem ZECHA-Programm ergänzen sich mit kundenspezifischen Sonderwerkzeugen von MPK. Gemeinsam zeigen sie unterschiedliche Lösungen für anspruchsvolle Aufgaben im Werkzeug- und Formenbau und machen die ergänzenden Kompetenzen beider Unternehmen sichtbar.

VITRINE · MPK
SHOWCASE · MPK



ENGLISH

Punching and forming tools from the ZECHA range sit alongside customer-specific special tools from MPK. Together they show different solutions for demanding work in tool and mould making and make the complementary strengths of both companies visible.

PARTNERSTÄNDE · PARTNER STANDS

ZECHA AUF DER AMB.

ZECHA ACROSS AMB.

DEUTSCH

Auf 17 weiteren Messeständen in fünf Hallen ist ZECHA im Einsatz. Die Übersicht zeigt, wo unsere Werkzeuge in unterschiedlichen Anwendungen zu sehen sind – ein gelber Balken kennzeichnet Live-Bearbeitungen.

ENGLISH

ZECHA is present on 17 further stands in five halls. The overview shows where our tools can be seen in different applications – a yellow bar marks live machining.



HALLE 2
2A31
SolidCAM
Uhrengehäuse
Watch case



HALLE 3
3B30
Lang Technik
Knochenplatte, Mikrospanner
Bone plate, micro vice



HALLE 3
3C03
REGO-FIX
HSK-E15-Aufnahme, Flusszelle
HSK-E15 holder, flow cell



HALLE 4
4B11
Star Micronics
Torx-Schraube, Knochenplatte
Torx screw, bone plate



HALLE 4 **LIVE**
4B52
Benzinger
Schmuckbauteil, live gefräst
Jewellery part, live



HALLE 7
7A81
Anderson Europe
Flusszelle, Iguana-Bauteil
Flow cell, Iguana part



HALLE 7
7B11
Bumotec
Flügelrad
Impeller



HALLE 7
7B31
GF Machining
Graphitbauteil
Graphite part



HALLE 7
7B42
Willemin-Macodel
Uhrenplatine
Watch plate



HALLE 7 **LIVE**
7C81
Tecnoteam
Formeinsatz, binderloses CBN
Mould insert, binderless CBN



HALLE 10
10E10
DMG MORI
Bandscheiben-Cage
Spinal cage



HALLE 7 **LIVE**
7B71
KERN
Schleifstift-Demo 9921
Grinding pin demo



HALLE 10
10B81
Precitrame
Erdkugel
Globe



HALLE 7
7B81
Exeron
Keramikbauteil
Ceramic part



HALLE 10 **LIVE**
10C52
Chiron
Bonebladewatch, live gefräst
Bonebladewatch, live



HALLE 7
7C41
Röders
Flusszelle, SiC-Wafer
Flow cell, wafer



HALLE 10 **LIVE**
10C91
Zorn
Impeller, Biopsielöffel
Impeller, biopsy spoon

ZECHA IN DEN SOZIALEN MEDIEN · ZECHA ACROSS SOCIAL MEDIA



Instagram



Facebook



YouTube



LinkedIn



ZECHA

außergewöhnlich.



DANKE · THANK YOU

DANKE FÜR IHREN BESUCH.

THANK YOU FOR COMING.

DEUTSCH

Wir hoffen, Ihnen auf der AMB einen guten Einblick in unsere Neuheiten, Technologien und Möglichkeiten gegeben zu haben. Wenn Fragen offengeblieben sind, kommen Sie gerne auf uns zu – wir freuen uns auf den weiteren Austausch.

ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH

Benzstraße 2 · 75203 Königsbach-Stein

Telefon +49 7232 3022-0

info@zecha.de · www.zecha.de

ENGLISH

We hope the AMB has given you a good insight into our new products, technologies and capabilities. If any questions have stayed open, do come back to us – we look forward to continuing the conversation.

HALLE 1 · STAND 1E10

AMB STUTTGART 2026 · 15. – 19. SEPTEMBER

